

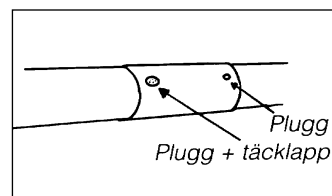
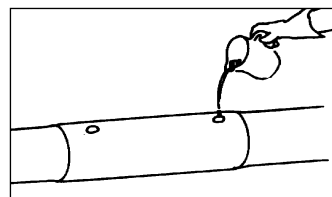
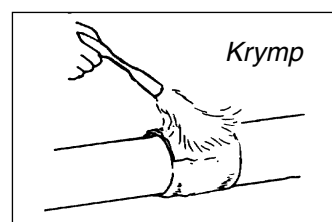
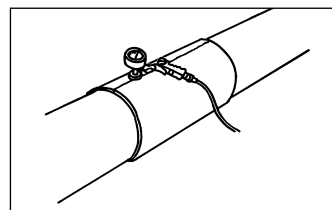
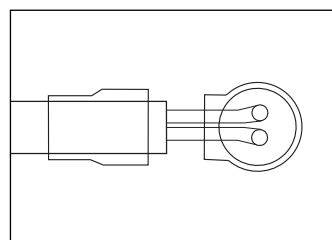
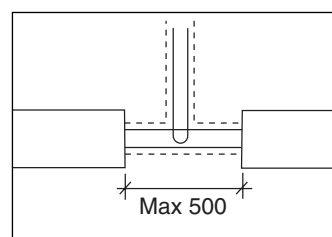
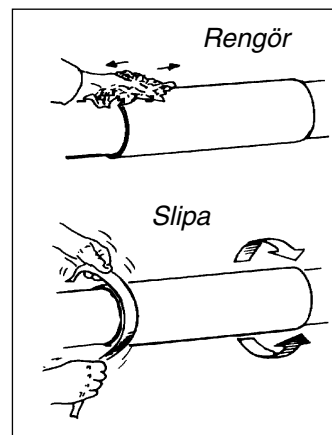


## Muffning rakt T-stycke

- 1. Erforderligt material**

T-muff dubbel/dubbel Art nr 6530  
Mastik, Larmskena  
Serieskarvhylsor  
Plug och fob
- 2. Förberedelser**

Kontrollera att muff med tillbehör är oskadade och har rätt dimension.
- 3. Rengöring**
  - Rengör yttermantel och muff
  - OBS T-muffen skall slipas på insidan
- 4. Montering bottenrör**
  - Montera och kontrollera larm
  - För den spräckta muffen tillbaka så att den täcker huvudröret
  - Extrudersvetsa T-muffen i längsled
  - Behåll skyddsplast på mastik då den förs in
  - Centrera krympmuffen över skarven
  - Avlägsna skyddsfolien från mastiken
  - Vira silikonklädda glasfiberdukar runt muff och mantelrör för att förhindra överhettning av ytor som ej skall krympas.
  - Borra skumnings och luftningshål
  - Krymp muffens ändar med mjuk gaslåga
- 5. Montering flexrör**
  - Tag bort skyddsplast
  - För in mastik och avlägsna skyddsplast
  - Vira silikonklädda glasfiberdukar runt muff och mantelrör för att förhindra överhettning av ytor som ej skall krympas.
  - Borra skumnings och luftningshål
  - Krymp reduceringsmuffens ändar med mjuk gaslåga
- 6. Provtryckning**
  - Provtryck skarven
- 7. Krympslang/band**
  - Säkerställ att såväl band, slang och underlag är rena.
  - Centrera och krymp slang och band.
- 8. Isolering**
  - Isolera skarven
  - Täta skumningshålen





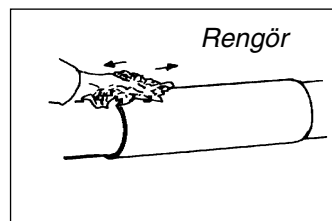
## Svetsmontage, rakt T-stycke

### 1. Erforderligt material

- T-muff dubbel/dubbel Art nr 6530
- Kontrollera att muff med tillbehör är oskadade och har rätt dimension.

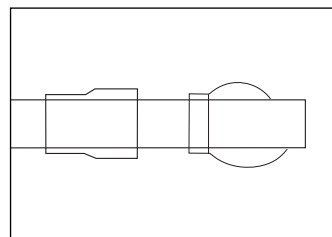
### 2. Rengöring

- Rengör ytermantel på avstick och huvudrör som muff kommer att beröra.



### 3. Skalning

- Skala bort erforderlig mängd ytermantel och isolering för ett avsticksmontage  
OBS Undvik axiella sår eller snitt i manteln vid skalning.  
OBS Skada ej larmtråden som normalt befinner sig kl 10 och 2.

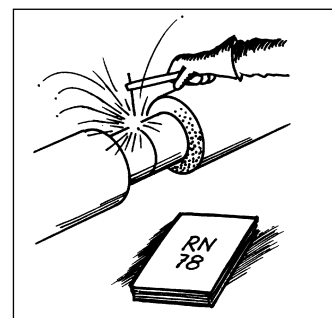


### 4. Trä på mantelrör

- Spräck bottenmuffen med ett rakt snitt snett uppåt ( 90° från avsticket)
- Trä på den raka reducermuffen med krymp 'slangar på avsticksröret.
- Bottenmuffen krängs på avsticket.

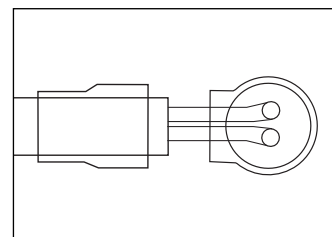
### 5. Insvetsning

Såra på avstickets fria stäländrar så att de kan svetsas in mot huvudröret.  
Svetsa in avsticksrören mot huvudröret.  
Eventuella förstärkningar enligt konstruktörens anvisningar.



### 6. Montering bottenrör

Bottenmuffen krängs tillbaka över huvudröret.  
OBS Den längsgående skarven skall vara upptill.



#### Postadress

Box 44  
425 02 Hisings Kärra  
powerpipe@powerpipe.se

[www.powerpipe.se](http://www.powerpipe.se)

#### Besöksadress

Ellesbovägen 101

#### Telefon

031-57 78 00

#### Fax

031-57 78 99